



wilo

Насосное
оборудование

Промышленное
гражданское
строительство



2017 г.

СЗФО

С 2010г. «ЭЛСО Энергосбыт» является партнёром Wilo.

Основные компетенции Wilo:

- Отопление, охлаждение, кондиционирование
- Водоснабжение
- Водоотведение





28 июня 2016 года открылось большое современное высокотехнологичное производство Wilo в России с немецкими стандартами качества.

Теперь мы готовы предложить Вам:

- насосы с немецкими стандартами качества, сделанные в России
- сжатые сроки поставки
- доступные цены

В рамках программы по импортозамещению это особенно актуально.

В г. Ногинске, Московской области, на площади в 5,5 га находятся производство, логистический центр и офисное здание. Объем вложенных инвестиций – 35 миллионов Евро. На заводе работает около 400 человек.

Производственная площадка включает в себя:

- высокотехнологичный центр для тестирования насосов с крупнейшим в Европе испытательным стендом глубиной 12 метров;
- учебный центр для проектировщиков и инженеров, оснащенный новейшим оборудованием;
- сервисный центр с индивидуальными решениями и технологиями для ЖКХ и промышленности.

Высококачественные насосы Wilo по доступным ценам и с минимальными сроками поставки делают оборудование Wilo невероятно популярным среди потребителей. Наши насосы сертифицированы по всем нормам. Покупатели уже давно знают, что если нужен надежный насос, то, конечно, это Wilo. Теперь насосы Wilo стали еще ближе, еще доступнее.

Команда «ВИЛО РУС» совместно с «ЭЛСО Энергосбыт» поможет в выборе наиболее эффективного насосного оборудования для Вашего объекта. Мы будем рады Вашим заказам.



«ЭЛСО Энергосбыт» предлагает

- Консультации на стадии принятия технических решений
- Участие в формировании технических заданий на проектирование
- Консультационное и информационное сопровождение проектирования
- Участие в формировании бюджета проекта, графиков реализации
- Аудит проектных решений, бюджетов строительства, графиков реализации
- Поставки оборудования и материалов
- Сопровождение монтажа и ПНР оборудования
- Сервисное и гарантийное обслуживание



Преимущества Wilo:

- Широкий ассортимент оборудования
- Российское производство
- Европейское качество
- Библиотека CAD, BIM
- Международный уровень сервиса



Инструменты подбора:

- Инженерный отдел Wilo в СПб.
- Программный продукт Wilo Select
- Библиотека CAD, BIM

wilo



Производственная линейка



Wilo-BL, моноблочные одноступенчатые насосы

Применение: системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения

Технические характеристики:

- Подача 377 м³/ч
- Напор 105 м
- Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -20 до +140 °C
- Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар
- Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально EN-GJS400
- Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200, опционально бронза
- Класс защиты: IP55
- Класс энергоэффективности мотора IE3, опционально IE4
- Подключение к сети 3~400В, 50 Гц



Wilo-IL, линейные одноступенчатые насосы

Применение: системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения

Технические характеристики:

- Подача 650 м³/ч
- Напор 110 м
- Допустимая температура +140 °C
- Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар
- Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально EN-GJS400
- Рабочее колесо: чугун EN-GJL-200, опционально бронза
- Класс защиты: IP55
- Класс энергоэффективности мотора IE3, опционально IE4
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц



Wilo-NL, стандартные консольные насосы

Применение: системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения

Технические характеристики:

- Подача 650 м³/ч
- Напор 150 м
- Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -20 до +120 °C
- Максимальное рабочее давление 16 бар
- Корпус насоса: чугун EN-GJL250
- Рабочее колесо: чугун EN-GJL-250, опционально: бронза
- Класс защиты: IP55
- Класс энергоэффективности мотора IE3, опционально IE4
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц



Wilo-SCP, насосы двустороннего входа

Применение: системы отопления, охлаждения, кондиционирования, водоснабжения

Технические характеристики:

- Подача 17 000 м³/ч
- Напор 270 м
- Допустимая температура перекачиваемой жидкости от -8 до +120°C
- Максимальное рабочее давление 16 бар и 25 бар
- Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально другие материалы
- Рабочее колесо: бронза G-CuSn10, опционально другие материалы
- Класс защиты: IP55
- Класс энергоэффективности мотора IE3, опционально IE4
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6 кВ, 10 кВ

wilo



Производственная линейка



Wilo-RZP, рециркуляционные насос

Применение: очистные сооружения, процессы водоподготовки, водоочистки, подача охлаждающей воды в производственных процессах, для водных аттракционов

Технические характеристики:

- Подача 6 800 м³/ч
- Напор 5 м
- Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +40°C
- Корпус насоса: чугун EN-GJL250,
- Пропеллер: нерж.сталь 1.4571, или PUR
- Проточная часть корпуса: нержавеющая сталь 1.4571
- Класс защиты: IP68
- Максимальная глубина погружения 20 м
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц



Wilo-TWU 4, скважинные насосы диаметр 4''

Применение: Индивидуальные системы водоснабжения

Технические характеристики:

- Подача 22 м³/ч
- Напор 322 м
- Допустимая температура перекачиваемой жидкости: +3...+35 °C
- Максимальное рабочее давление от 5 до 14 бар
- Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301, рабочие колеса - поликарбонат(3''), норил(4'')
- Класс защиты: IP68
- Подключение к сети 1~230 В, 50 Гц



Wilo-TWI 6, TWI 8, скважинные насосы из нержавеющей стали

Применение: Забор воды из скважин или резервуаров в коммунальном хозяйстве и промышленности. Подача питьевой воды с допуском ACS, в системах пожаротушения, для полива и ирригации. Понижение уровня грунтовых вод

Технические характеристики:

- Подача 165 м³/ч
- Напор 490 м
- Предельное значение среднего содержания песка в воде 50г/м³
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости +20...30°C
- Максимальное рабочее давление 40 бар
- Корпус насоса: нержавеющая сталь 1.4301 или 1.4404
- Рабочие колеса: нержавеющая сталь 1.4301 или 1.4571 опционально другие материалы
- Класс защиты: IP68
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц



Wilo-VMF, полупогружной турбинный насос высокой производительности

Применение: Системы водоснабжения, пожаротушения, забор воды из рек или водохранилищ, подача охлаждающей воды в производственных установках, на электростанциях, промышленные системы водооборотного цикла, системы орошения земель

Технические характеристики:

- Подача 40 000 м³/ч
- Напор 450 м
- Напорный патрубок от DN100 до DN2000
- Максимальная температура перекачиваемой жидкости до +80°C, или +105°C
- Корпус насоса: чугун EN-GJL250, опционально другие материалы
- Рабочие колеса: бронза G-CuSn10, опционально другие материалы
- Класс защиты: IP55
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 6 кВ, 10 кВ

Производственная линейка



Wilo-Helix V, многоступенчатые вертикальные насосы

Применение: системы отопления, охлаждения, водоснабжения, пожаротушения, системы орошения, моечные установки

Технические характеристики:

- Подача 80 м³/ч
- Напор 280 м
- Допустимая температура от -30 до +120°C, по запросу +130°C
- Максимальное рабочее давление 16/25/30 бар
- Корпус насоса: нержавеющая сталь
- Рабочее колесо: нержавеющая сталь
- Класс защиты: IP55
- Класс энергоэффективности мотора IE3, опционально IE4
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц, опционально 1~230 В, 50 Гц



Wilo-CO, COR, многонасосные установки повышения давления

Применение: повысительные насосные станции водоснабжения, промышленные системы поддержания давления, системы пожаротушения

Технические характеристики:

- Подача 800 м³/ч
- Напор 160 м
- Допустимая температура до +50°C, опционально +70°C
- Максимальное рабочее давление 16 бар, опционально 25 бар
- Рама: оцинкованная сталь S235
- Корпус насоса: нержавеющая сталь
- Рабочее колесо: нержавеющая сталь
- Класс защиты: IP54
- Класс энергоэффективности мотора IE3, опционально IE4
- Подключение к сети 3~400В, 50 Гц



Wilo-CO..SK-FFS, установки пожаротушения

Применение: спринклерные и(или) дренчерные водяные или пенные системы пожаротушения

Технические характеристики:

- Подача 370 м³/ч
- Напор 240 м
- Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +50 °C
- Максимальное рабочее давление 16 бар
- Рама: оцинкованная сталь S235
- Корпус насоса: нержавеющая сталь, или чугун
- Рабочее колесо: нержавеющая сталь, или чугун
- Класс защиты: IP55/IP65
- Класс энергоэффективности мотора IE2, опционально IE3
- Подключение к сети 3~400В, 50 Гц



Wilo-SiFire, установки пожаротушения в соответствии с нормами EN12845

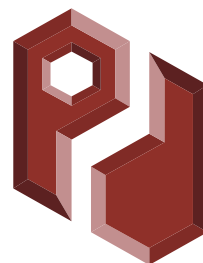
Применение: системы спринклерного пожаротушения

Технические характеристики:

- Подача 750 м³/ч
- Напор 128 м
- Допустимая температура перекачиваемой жидкости до +40 °C
- Максимальное рабочее давление 10/ 16 бар
- Рама: оцинкованная сталь
- Корпус насоса: чугун
- Рабочее колесо: нержавеющая сталь 1.4301
- Класс защиты: IP54
- Класс энергоэффективности мотора IE3, опционально IE4
- Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц

«Русский радиатор» — это совместное производство «Русала» и ЭЛСО группы, созданное в 2014 году. Местом строительства нового завода по производству радиаторов был выбран поселок Надвоицы в Республике Карелия. Проект поддержан руководством республики и Корпорацией развития Республики Карелия.

С 2016 года «Русский Радиатор» изготавливается из лучшего российского алюминия на автоматических комплексах литья под высоким давлением ведущих европейских производителей — Buhler (Швейцария) на пресс-формах с системой термостатирования, это позволяет получить высочайшую точность литья. Механическая обработка и сборка радиаторов производится на автоматизированных линиях S.A.I.P. (Италия). Данное оборудование позволяет обрабатывать не только стандартные секции, но и приборы, со сложной геометрией поверхностей. Готовые секции Русского Радиатора окрашиваются на автоматической многоступенчатой линии E-DIP (Италия) методом электрофореза с применением экологически чистых порошковых красок Akzo Nobel (Нидерланды), что позволяет получить прочное и стойкое покрытие. Высочайшее качество продукции подтверждается как Российскими так и международными сертификатами качества и протоколами испытаний.



РУССКИЙ РАДИАТОР



Объединенная компания
«Русал»



Дистрибуторская компания
«ЭЛСО Энергосбыт»



«ЭЛСО Энергосбыт» г. Санкт-Петербург

Федоров Юрий Николаевич

руководитель отдела комплектации инженерных систем

тел. моб.: +7 921 930 02 70

эл. почта: fedorov@elso.ru



wilo

ООО «ВИЛО РУС»

www.wilo.ru / эл. почта: spb@wilo.ru

Игорь Вячеславович Костяков

инженер по оборудованию, гражданское строительство

т.: (+7 812) 329 01 86 (доп. 407) / факс: (+7 812) 329 01 87

моб.: +7 921 744 42 57

эл. почта: igor.kostyakov@wilo.ru